

# DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il sistema chimico può essere chiuso (in grado di scambiare energia ma NON materia con l'esterno) o aperto (in grado di scambiare sia energia che materia con l'esterno), e viene descritto dalle variabili di stato:

## Caratteristiche di sistema

V: volume

m: massa

T: temperatura

P: pressione

numero e stato fisico delle fasi che costituiscono il sistema

numero e qualità dei componenti

$n_j$ : quantità della generica specie chimica o del generico componente.

$C_j$ : concentrazione del generico componente  $j$

## Caratteristiche di fase

$V_i$ : volume della fase  $i$ -esima

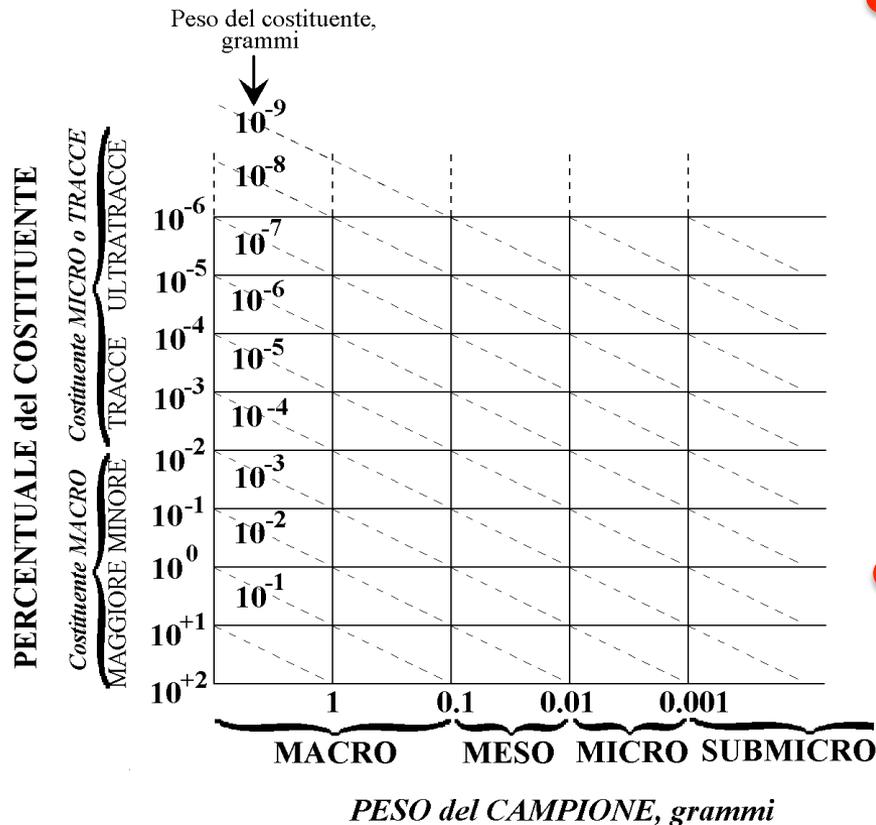
$m_i$ : massa della fase  $i$ -esima

$n_{ji}$ : quantità del componente  $j$  nella fase  $i$

$C_{ji}$ : concentrazione del componente  $j$  nella fase  $i$ .

# SCALE DEL PROCEDIMENTO ANALITICO

- MASSA del CAMPIONE usato per la singola analisi
- CONCENTRAZIONE dell'analita da determinare.



- La **massa** del campione include campioni con peso > 100 mg (macro), 10 - 100 mg (cmeso o semimicro), 1 - 10 mg (micro), < 1 mg (submicro).

Come massa del campione si intende quella prima della sua eventuale dissoluzione in un solvente (mezzo disperdente)

- La scala delle **concentrazioni** comprende componenti maggiori, (1 - 100%), minori (0.01 e 1%), tracce (< 100 ppm - parti per milione), ultratracce (< 1 ppm)

# SCALE DEL PROCEDIMENTO ANALITICO

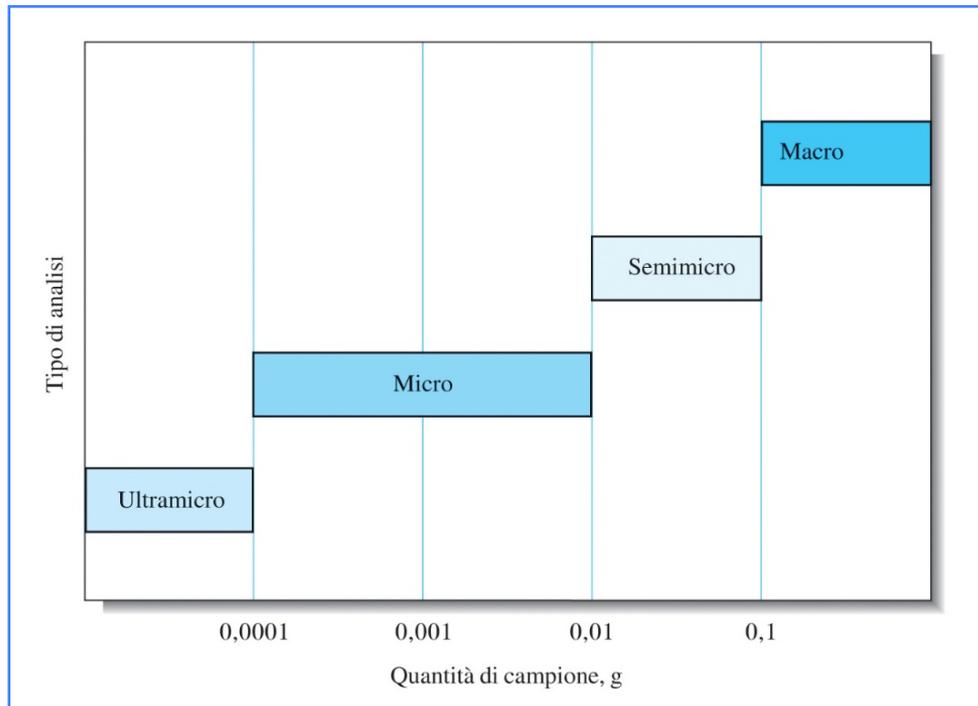
Un'analisi è definita da entrambe le scale, e ad es. possiamo parlare di analisi meso-minore (analisi dei componenti minori effettuata su di un campione di massa meso), ecc.

Non tutte le combinazioni hanno significato reale: non ha senso ad oggi parlare di analisi subtracce-submicro, con quantità di sostanza inferiori al picogrammo (a causa difficoltà della bassa concentrazione + campione estremamente piccolo).

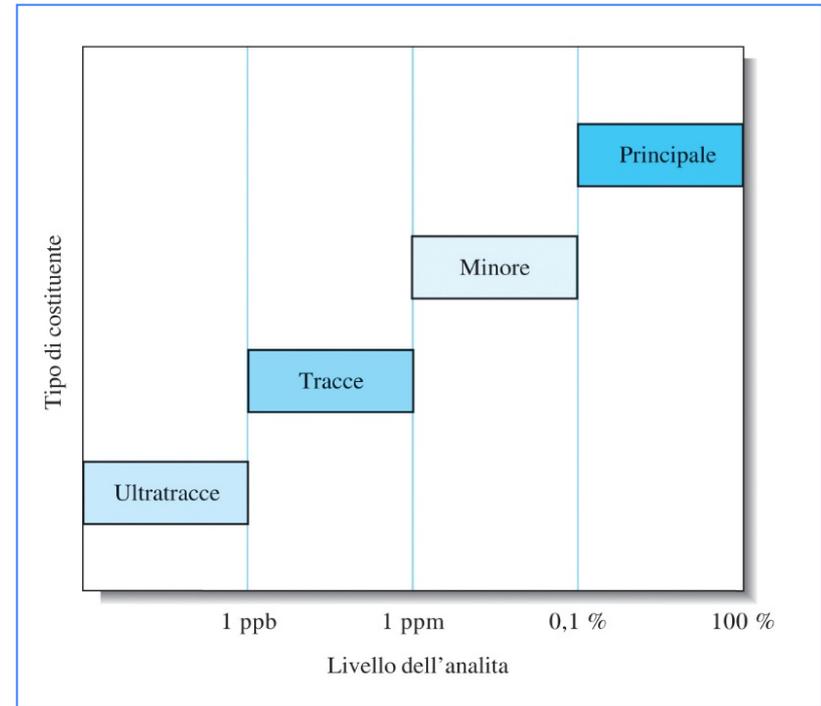
Le analisi micro sono generalmente effettuate per la determinazione di componenti maggiori, mentre le analisi di tracce vengono di solito effettuate su campioni macro o meso.

# SCALE DEL PROCEDIMENTO ANALITICO

## Quantità di campione



## Concentrazione analita



# INDAGINE PRELIMINARE

Una metodologia analitica parte da un **campione** e converte la specie chimica da determinare in una forma, o la porta in una situazione, tale che sia possibile misurare una **quantità fisica correlata in modo univoco con la quantità chimica da determinare.**

- In alcuni casi serve procedere a **reazioni chimiche**:
  - a. durante i trattamenti di separazione in cui la specie chimica è separata da altre che interferiscono nella misura della quantità fisica (es. separazione per precipitazione o per elettrodeposizione)
  - b. durante la determinazione vera e propria, quando la grandezza fisica misurabile è originata da una reazione chimica che coinvolge la specie da determinare (es. metodi voltammetrici, metodi titrimetrici)
- In altri casi si può arrivare alla determinazione senza reazioni chimiche, con **metodi di separazione che agiscono solo fisicamente** sulla specie da determinare (es. distillazione, separazione per diffusione), e **tecniche di determinazione non associate a reazioni chimiche** (es. spettrofotometria).

# INDAGINE PRELIMINARE

Le quantità fisiche che possono essere correlate alla concentrazione di una specie chimica sono numerose. La scelta della proprietà fisica da determinare condiziona la scelta del metodo analitico e le tecniche di separazione che possono precedere la fase di determinazione.

Criteri di scelta di un metodo analitico:

- **natura del campione** (stato fisico, quantità disponibile, concentrazione dell'analita, presenza di interferenti e loro concentrazione)
- **accuratezza, precisione e sensibilità** richieste nella determinazione
- **tempo disponibile** per la intera procedura analitica
- **numero dei campioni** da analizzare
- **posto di analisi** (p.e. laboratorio fisso o laboratorio mobile)
- **apparecchiature disponibili**
- **stato di addestramento del personale**
- **norme vincolanti.**

**Accuratezza e precisione** di una tecnica ne definiscono l'**ATTENDIBILITÀ**.

Le **disponibilità di apparecchiature e di personale addestrato** definiscono la **CONVENIENZA** della tecnica, insieme al **costo** del materiale utilizzato per l'analisi, ai costi di manutenzione delle apparecchiature e a quello legato al tempo del personale impiegato.

La **VELOCITÀ** di esecuzione determina il **tempo necessario**

La **SENSIBILITÀ** di una tecnica è legata alla sua precisione, attraverso il limite di rilevabilità (detection limit): parametro critico per analisi dei componenti minori o di tracce.

La **SELETTIVITÀ** di una tecnica è la possibilità di determinare una specie chimica in presenza di altre sostanze (in particolare quelle con cui la specie da determinare si trova usualmente associata). Una tecnica è **SPECIFICA** quando la sua selettività è assoluta (cioè quando essa risponde ad una sola specie chimica).

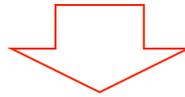
# Proprietà fisiche utili nell'esame preliminare di un campione

- ✓ **Proprietà ottiche** (trasparenza, colore, lucentezza, indice di rifrazione, riflessione)
- ✓ **Proprietà meccaniche** (omogeneità, stratificazione, durezza, granulometria, densità, resistenza alla trazione, resilienza)
- ✓ **Proprietà cristallografiche** (forma cristallina, frattura)
- ✓ **Proprietà elettriche** (resistenza elettrica, costante dielettrica, proprietà magnetiche)
- ✓ **Proprietà termiche** (conducibilità termica)
- ✓ **Proprietà chimico-fisiche** (punto e intervallo di fusione, punto di ebollizione, delta crioscopico, viscosità, tensione superficiale e di vapore, solubilità in vari solventi)
- ✓ **Proprietà osservate in seguito a reazioni chimiche** (comportamento al riscaldamento a secco, con acidi non ossidanti (in soluzione acquosa, a caldo, a freddo), con acidi ossidanti, con base forte, con ossidanti non acidi, con riducenti, in flussi salini, acidità propria, acidità in soluzione)
- ✓ **Proprietà organolettiche** (colore - soggettivo, a differenza del colore come proprietà fisica, odore, sapore, acidità, ...)

# ERRORI NELL'ANALISI QUANTITATIVA

E' impossibile eseguire una analisi chimica priva di errori o incertezze  
Un dato analitico privo di indicazioni sulla sua incertezza è inservibile!

Per questo occorrono calibrazioni, test dei bianchi, ripetizioni...  
D'altronde, non ci si può neppure permettere di sprecare tempo ed energie



E' quindi fondamentale essere capaci di valutare l'**affidabilità** delle proprie misure, attraverso la **statistica e la teoria degli errori**.

## DEFINIZIONI BASE IN TEORIA DEGLI ERRORI

### MEDIA ARITMETICA

Rapporto tra la somma delle misure e il loro numero

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^N x_i}{N}$$

### MEDIA GEOMETRICA

Radice ennesima del prodotto dei valori

$$G = \sqrt[N]{\prod_{i=1}^N x_i}$$

# ERRORI NELL'ANALISI QUANTITATIVA

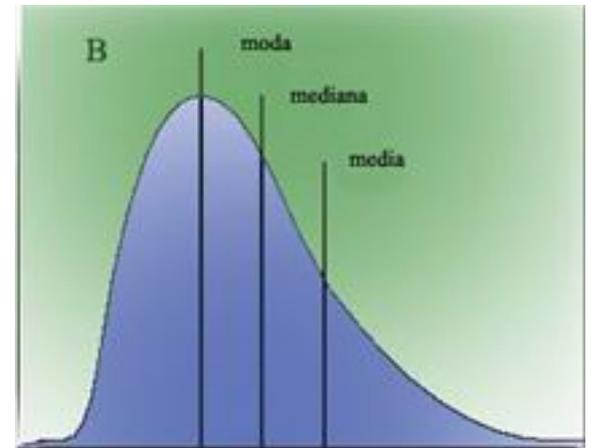
## MEDIANA

Data una distribuzione di dati o di un carattere qualitativo ORDINABILE, il **valore mediano** (**mediana**) di un set di dati è il valore (o la modalità nel caso di variabili qualitative) assunto dalle unità statistiche che si trovano **“nel mezzo” della distribuzione**. E' quindi un indice di **“posizione”**.

Ordinando in senso crescente le osservazioni che compongono il set, la mediana corrisponde al valore di mezzo (numero pari di osservazioni dispari) o alla media delle due osservazioni centrali (numero di osservazioni pari).

Nel caso di una distribuzione gaussiana normale la mediana è uguale alla media, ma spesso non è così, soprattutto se il numero delle osservazioni è piccolo. 

E' meno “sensibile” della media nei confronti di un singolo componente anomalo (outlier).



# ERRORI NELL'ANALISI QUANTITATIVA

## PRECISIONE

La **PRECISIONE** indica quanto differiscono fra loro diverse misure dello stesso dato analitico eseguite con procedura identica.

E' usata spesso come sinonimo di **RIPRODUCIBILITA'** o **RIPETIBILITA'** ma in realtà i termini hanno connotazioni diverse:

**RIPETIBILITÀ:** precisione di misure svolte nello stesso laboratorio, dallo **stesso** operatore, con gli stessi apparecchi e in un tempo limitato.

**RIPRODUCIBILITÀ:** precisione di misure svolte con lo stesso metodo analitico, ma da operatori, in laboratori e in tempi **diversi**.

# PRECISIONE

L'espressione matematica della precisione è codificata in diversi modi seguendo le regole della trattazione statistica dei dati sperimentali.

Il modo più consueto di rendere questo concetto è in forma di “**standard deviation**” dell'insieme delle misurazioni effettuate (si assume come il parametro più rappresentativo degli errori **accidentali e una distribuzione gaussiana** dei valori misurati).

La precisione assume **significatività tanto maggiore quante più misurazioni si eseguono**, anche se nella pratica di certe metodiche analitiche non è sempre possibile o conveniente effettuare molte ripetizioni della misura.

# PRECISIONE

Date  $n$  misure  $A_1, A_2, \dots, A_n$ , si calcola la media  $A_m$  delle misure  $A_m = \frac{1}{n} \sum A_i$  e la deviazione standard ASSOLUTA  $s$  (SUL CAMPIONE, vedi dopo) è definita nel seguente modo:

$$s = \pm \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (A_i - A_m)^2}{n-1}}$$

La *standard deviation* relativa (*rsd*, in pratica il rapporto fra l'imprecisione e la grandezza misurata) è il dato di gran lunga più significativo per esprimere in modo sintetico la precisione delle misure e per **comparare diversi metodi analitici**.

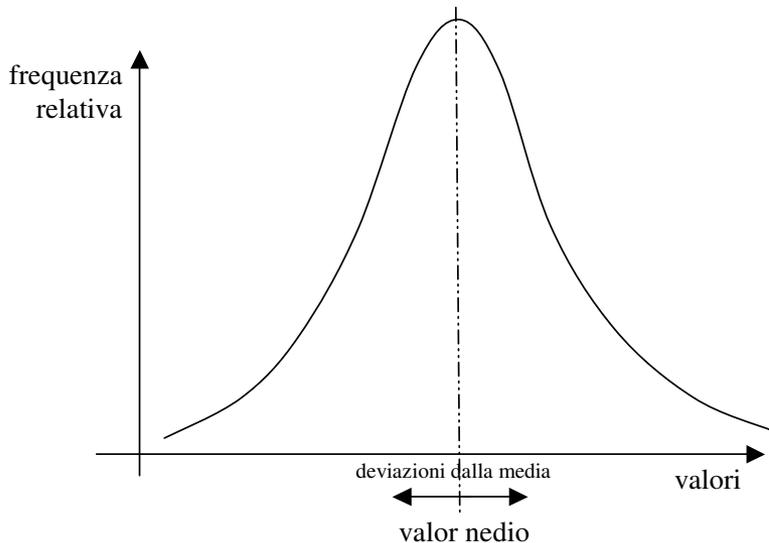
$$s_r = \pm \frac{1}{A_m} \cdot \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (A_i - A_m)^2}{n-1}}$$

# PRECISIONE ED ERRORI ACCIDENTALI (o CASUALI o RANDOM)

Sono studiati dalla STATISTICA.

Dovuti a cause molteplici non controllate, inevitabili, in genere di piccola entità, di segno sia positivo sia negativo.

A causa di questo tipo di errori, la distribuzione dei dati segue una curva “**gaussiana**” a campana:



Funzione che descrive la gaussiana  
(n infinito di misure)

$$y = \frac{1}{\sigma \sqrt{2\pi}} e^{-\frac{(x-\mu)^2}{2\sigma^2}}$$

curva con asse verticale di simmetria

campana più larga al crescere di  $\sigma$

# PRECISIONE ED ERRORI ACCIDENTALI (o CASUALI o RANDOM)

## POPOLAZIONE o UNIVERSO

Numero teoricamente infinito di dati che si potrebbero ottenere in un tempo infinito.

## CAMPIONE

Piccola frazione del precedente ottenibile in un tempo limitato. Il campione statistico è formato da N campioni analitici (determinazione ripetuta N volte).

## MEDIA SU UN CAMPIONE

*N piccolo* →

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^N x_i}{N}$$

→ i-esima osservazione

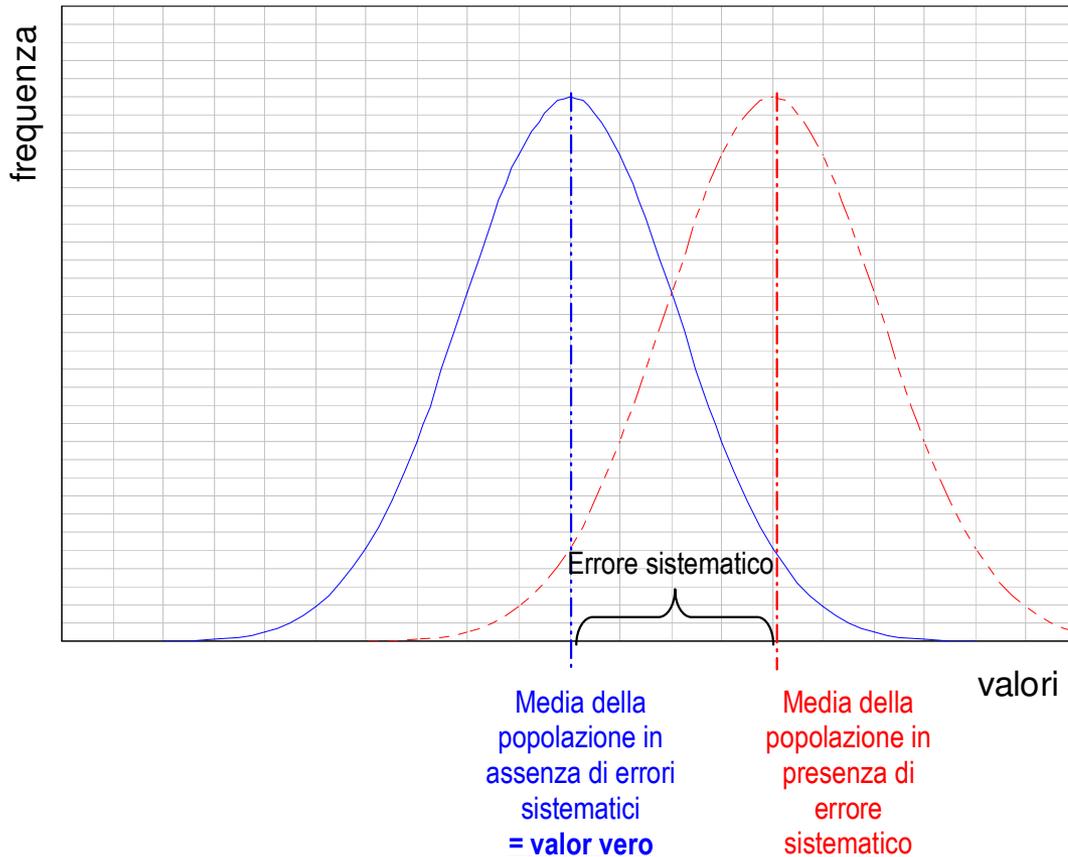
→ numero delle osservazioni

## MEDIA SULLA POPOLAZIONE

← *N* → ∞

# PRECISIONE ED ERRORI ACCIDENTALI

La media su un **campione** tende alla media sulla popolazione al crescere delle misure che compongono il campione, perché quest'ultimo diventa sempre più **rappresentativo** della **popolazione** intera.

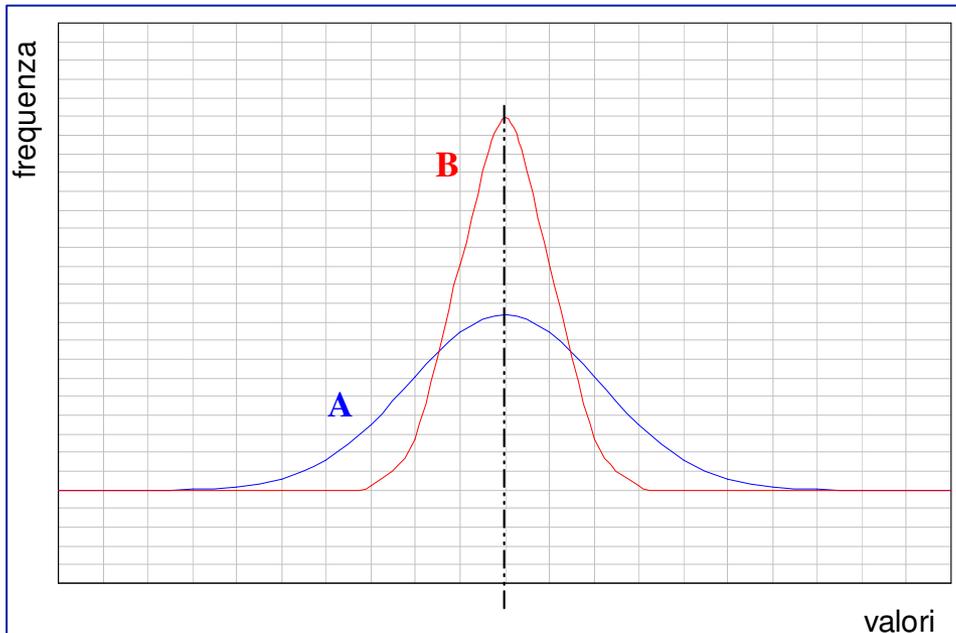


In assenza di errori sistematici, la media sulla popolazione è anche il valor vero per la quantità misurata.

In presenza di un errore sistematico positivo o negativo, si sposta in positivo o negativo di tale quantità.

# CONFRONTO TRA DUE POPOLAZIONI AVENTI LA STESSA MEDIA

La media su un **campione** tende alla media sulla popolazione al crescere delle misure che compongono il campione, perché quest'ultimo diventa sempre più **rappresentativo** della **popolazione** intera.



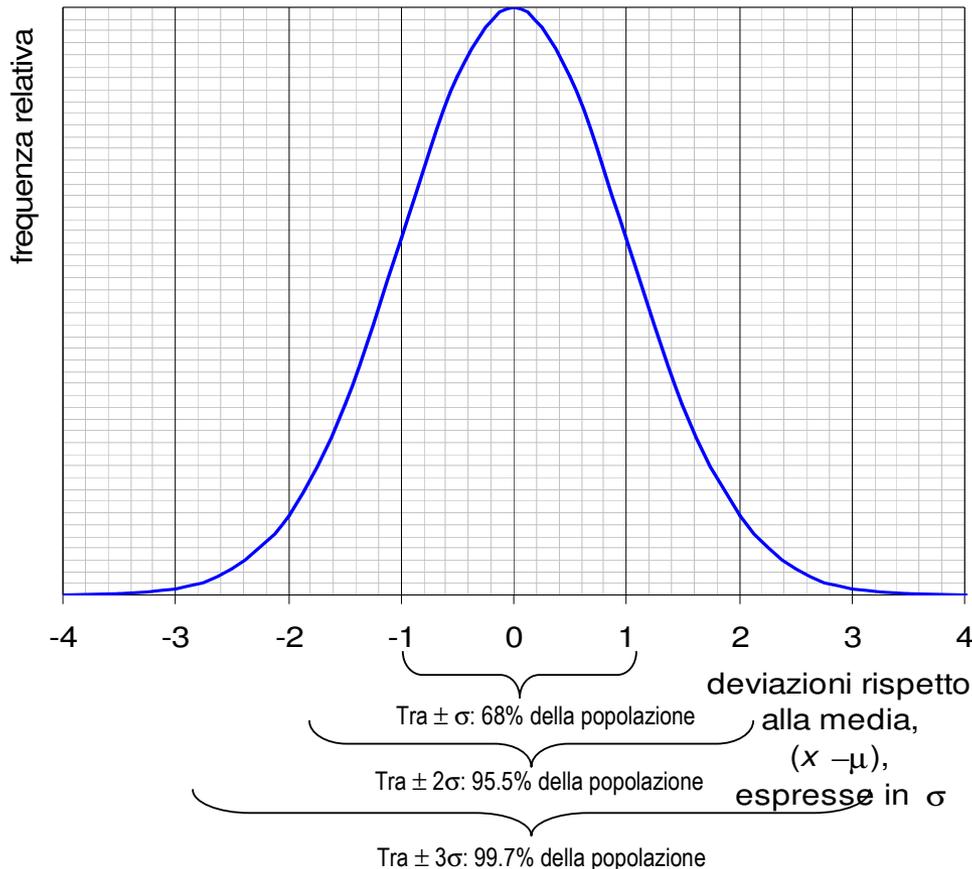
Un grafico di questo tipo si ottiene ad es. determinando uno stesso analita con 2 metodi diversi: uno più preciso dell'altro, ma entrambi privi di errori sistematici

Le due popolazioni A e B hanno la stessa media ma diversa apertura della “campana di Gauss”; nel caso A i dati sono più dispersi rispetto al caso B (minore precisione). Questa differenza si esprime col parametro  $\sigma$  (standard deviation, root mean square deviation)

# CURVA GAUSSIANA “NORMALE”

Una curva di errore “normale” ha dunque:

- a) **media** coincidente col punto di massima **frequenza**
- b) distribuzione **simmetrica** di deviazioni positive e negative intorno al massimo
- c) diminuzione **esponenziale** delle frequenze all'aumentare della deviazione



Si può dimostrare che:

entro  $\pm\sigma$  dalla media è compreso il 68.3% della popolazione;

entro  $\pm 2\sigma$  dalla media è compreso il 95.5% della popolazione;

entro  $\pm 3\sigma$  dalla media è compreso il 99.7% della popolazione.

# CURVA GAUSSIANA “NORMALE”

Come si vede, il grafico precedente è centrato sullo 0 perché stata usata una ascissa “normalizzante”, la **deviazione dalla media** ( $x_i - \mu$ ).

Una ulteriore normalizzazione si può ottenere con il parametro **z** da essa derivante: **deviazione dalla media in termini di deviazione standard**  $\sigma$

$$z = \frac{(x_i - \mu)}{\sigma}$$

si ha infatti che **rappresentate vs. z**, tutte le gaussiane, di diversa apertura a seconda della loro deviazione standard  $\sigma$ , vanno a coincidere.

**z** è importante perché permette di generalizzare con tabelle il numero di  $\sigma$  necessario per avere una **certa probabilità di trovare il dato nei dintorni del valor vero** (o il valor vero nei dintorni del dato)

# CURVA GAUSSIANA “NORMALE”

Se invece di operare su una popolazione operiamo su un campione limitato, la deviazione standard  $\sigma$  deve essere sostituita con  $s$ , così definita:

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (x_i - \bar{x})^2}{N - 1}}$$

Deviazione standard SUL CAMPIONE

in cui:

- ⇒ la **media sulla popolazione**  $\mu$  (che in assenza di errore sistematico coincide col valor vero) è stata sostituita dalla **media sul campione**  $\bar{x}$  (che essendo ricavata su un numero limitato di osservazioni, può essere significativamente diversa dal valor vero);
- ⇒ il numero delle **osservazioni**  $N$  è stato sostituito dal numero dei **GRADI DI LIBERTÀ**,  $(N-1)$ , che coincide col numero dei dati meno uno, per la presenza del vincolo dato dalla presenza della media, nota la quale e  $(N-1)$  dati si può calcolare il dato mancante.

# ERRORE STANDARD DELLA MEDIA (STD DEV. delle MEDIE)

Se selezioniamo a caso un campione di N dati da una popolazione normale infinita, è ovvio che in generale, la media del campione non sarà uguale alla media della popolazione, benché vi tenda all'aumentare di N (naturalmente in assenza di errori sistematici).

E' possibile esprimere matematicamente il modo in cui le **medie di diversi campioni di una data dimensione** sono distribuite.

Si può mostrare che:

- a sua **volta la distribuzione delle medie è normale**
- la sua media è uguale alla media della popolazione

- la sua deviazione standard è data da:

$$\frac{\sigma}{\sqrt{N}}$$

Deviazione standard  
SULLA MEDIA

- la **distribuzione delle medie resta normale** come quella dei dati originali, ma rispetto a quest'ultima, diminuisce di dispersione al crescere di N (cioè delle dimensioni del campione).

# ERRORE STANDARD DELLA MEDIA (STD DEV. delle MEDIE)

Quindi trattando un set di dati si usa trovare la media  $\bar{x}$  e scriverla nella forma  $\bar{x} \pm SE$  in cui  $SE = \frac{\sigma}{\sqrt{N}}$  è chiamato **l'errore standard della media**.



utile per predire la media della popolazione a partire da un solo campione statistico (cioè da una serie di misure)

SE piccolo



la maggior parte delle medie sono vicine al centro costituito dalla media (vera) della popolazione, e quindi una certa media avrà una buona probabilità di essere vicino al centro, e quindi di essere una buona stima della popolazione.

SE grande



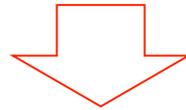
una data media avrà poche probabilità di essere una buona stima della popolazione.

# ERRORE STANDARD DELLA MEDIA (STD DEV. delle MEDIE)

Comunque, visto che la distribuzione delle frequenze delle medie è **normale**, la probabilità che un singolo campione giaccia entro  $\pm SE$  è del 68.3%

ovvero

la media della popolazione ha il 68.3% di probabilità di giacere entro  $\pm SE$  dalla media su un singolo campione scelto a caso



c'è la probabilità del 68.3% che la media della popolazione, cioè il valor vero in assenza di errori sistematici, giaccia entro l'intervallo  $\bar{x} \pm SE$ .



Possiamo stimare la media vera della popolazione da un singolo campione, in termini di intervallo di valori (**intervallo di confidenza, o intervallo di fiducia**) al cui interno localizzare la media della popolazione, accompagnato dalla probabilità che questa effettivamente vi cada (**livello di confidenza, o livello di fiducia**).

# LIVELLO DI CONFIDENZA o LIVELLO DI FIDUCIA

Una difficoltà è che spesso non conosciamo  $\mu$ ; però, se  $N$  è abbastanza alto, si può approssimare  $\mu$  con  $\bar{x}$ , e  $\sigma$  con  $s$ ; allora abbiamo

$$SE = \frac{s}{\sqrt{N}}$$

Quindi, se si conosce  $\sigma$  (o  $s$  per  $N \rightarrow \infty$ ), l'intervallo di fiducia si definisce:

→ 
$$\mu = \bar{x} \pm \frac{z\sigma}{\sqrt{N}} = \bar{x} \pm zSE$$
 con un livello di fiducia che dipende da 
$$Z = \frac{x - \mu}{\sigma}$$

Se invece si conosce solo  $s$  (con  $N$  piccolo) l'intervallo di fiducia si definisce:

→ 
$$\mu = \bar{x} \pm \frac{ts}{\sqrt{N}}$$
 dove  **$t$  (“di Student”)** è funzione non solo, come  $z$ , del livello di fiducia, ma anche dei gradi di libertà  $N-1$  (la tabella di  $t$  è bidimensionale, a differenza di quella di  $z$ ).

Infatti la distribuzione gaussiana vale per  $N \rightarrow \infty$ , cioè sull'intera popolazione; la distribuzione di Student è più allargata; tuttavia per  $N \rightarrow \infty$  si restringe tendendo alla Gaussiana.

# LIVELLO DI CONFIDENZA o LIVELLO DI FIDUCIA

## Valori di $z$ per diversi livelli di confidenza

(da Skoog/West/Holler, *Fundamentals of Analytical Chemistry*, pag.49)

Livello di confidenza, %	$z$
50	0.67
68	1.00
80	1.29
90	1.64
95	1.96
96	2.00
99	2.58
99.7	3.00
99.9	3.29

L'intervallo di fiducia per  $z = 1$  è del 68%, per  $z = 2$  del 95.5%, per  $z = 3$  del 99.7%)

$$\mu = \bar{x} \pm \frac{z\sigma}{\sqrt{N}}$$

# LIVELLO DI CONFIDENZA o LIVELLO DI FIDUCIA

## Tabella t di Student

**Valori di  $t$  per vari livelli di confidenza e gradi di libertà**  
(da Skoog/West/Holler, *Fundamentals of Analytical Chemistry*, pag.49)

Gradi di libertà	Livelli di confidenza				
	80%	90%	95%	99%	99.9%
1	3.08	6.31	12.7	63.7	637
2	1.89	2.92	4.30	9.92	31.6
3	1.64	2.35	3.18	5.84	12.9
4	1.53	2.13	2.78	4.60	8.60
5	1.48	2.02	2.57	4.03	6.86
6	1.44	1.94	2.45	3.71	5.96
7	1.42	1.90	2.36	3.50	5.40
8	1.40	1.86	2.31	3.36	5.04
9	1.38	1.83	2.26	3.25	4.78
10	1.37	1.81	2.23	3.17	4.59

$$\mu = \bar{x} \pm \frac{ts}{\sqrt{N}}$$

# Esercizi su parametri statistici

## Esercizio 1

Una serie di misure ripetute su un campione dà come risultato 2.4; 2.1; 2.1; 2.3; 1.5. Calcolare la media, la mediana, la deviazione standard sul campione, l'errore standard sulla media e l'intervallo di confidenza con un livello di confidenza del 95% a) se non avete altre informazioni; b) se sapete che per quel metodo (da osservazioni ripetute precedenti)  $s \rightarrow \sigma = 0.20$ .

$$N = 5; \text{ Gradi di libertà } 4; \text{ Media } \bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^N x_i}{N} = 2.08 \text{ Mediana: } [1.5; 2.1; ] 2.1 [; 2.3; 2.4]$$

Deviazione standard sul campione: *Calcolo non automatico:*

#	$x_i$	$x_i^2$	$(x_i - \bar{x})^2$
1	2.4	5.76	0.1024
2	2.1	4.41	0.0004
3	2.3	5.29	0.0484
4	1.5	2.25	0.3364
5	2.1	4.41	0.0004
	$\sum x_i = 10.4$ $(\sum x_i)^2 = 108.16$	$\sum x_i^2 = 22.12$	$\sum (x_i - \bar{x})^2 = 0.4880$

# Esercizi su parametri statistici

## Esercizio 1

Una serie di misure ripetute su un campione dà come risultato 2.4; 2.1; 2.1; 2.3; 1.5. Calcolare la media, la mediana, la deviazione standard sul campione, l'errore standard sulla media e l'intervallo di confidenza con un livello di confidenza del 95% a) se non avete altre informazioni; b) se sapete che per quel metodo (da osservazioni ripetute precedenti)  $s \rightarrow \sigma = 0.20$ .

$N = 5$ ; Gradi di libertà 4; Media  $\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^N x_i}{N} = 2.08$  Mediana: [1.5; 2.1;] 2.1 [; 2.3; 2.4]

Deviazione standard sul campione: *Calcolo non automatico:*

#	$x_i$	$x_i^2$	$(x_i - \bar{x})^2$
1	2.4	5.76	0.1024
2	2.1	4.41	0.0004
3	2.3	5.29	0.0484
4	1.5	2.25	0.3364
5	2.1	4.41	0.0004
	$\sum x_i = 10.4$ $(\sum x_i)^2 = 108.16$	$\sum x_i^2 = 22.12$	$\sum (x_i - \bar{x})^2 = 0.4880$

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (x_i - \bar{x})^2}{N-1}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N x_i^2 - \frac{\left(\sum_{i=1}^N x_i\right)^2}{N}}{N-1}} = 0.349$$

# Esercizi su parametri statistici

## ...Esercizio 1

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (x_i - \bar{x})^2}{N-1}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N x_i^2 - \frac{\left(\sum_{i=1}^N x_i\right)^2}{N}}{N-1}} = 0.349$$

Errore standard sulla media:  $SE = \frac{s}{\sqrt{N}} = 0.156$

Intervallo di fiducia in assenza di altre informazioni:

[t con 95% e 4 gradi di libertà = 2.78]:  $\mu = \bar{x} \pm \frac{ts}{\sqrt{N}} = 2.08 \pm 2.78 \frac{0.349}{\sqrt{5}} = 2.08 \pm 0.43$

Intervallo di fiducia per  $s \rightarrow \sigma = 0.20$ :

[z con 95% = 1.96]:  $\mu = \bar{x} \pm \frac{z\sigma}{\sqrt{N}} = 2.08 \pm 1.96 \frac{0.20}{\sqrt{5}} = 2.08 \pm 0.18$

# Esercizi su parametri statistici

## Esercizio 2

Una serie di misure ripetute su un campione dà come risultato 5.41; 5.12; 5.30; 5.13; 4.95. Calcolate la media, la mediana, la deviazione standard sul campione, l'errore standard sulla media e l'intervallo di confidenza con un livello di confidenza del 90% a) se non avete altre informazioni b) se sapete che per quel metodo (da osservazioni ripetute precedenti)  $s \rightarrow \sigma = 0.139$ .

$N = 5$ ; Gradi di libertà 4; Media  $\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^N x_i}{N} = 5.182$  Mediana: 5.13

Deviazione standard sul campione: *Calcolo non automatico:*

#	$x_i$	$x_i^2$	$(x_i - \bar{x})^2$
1	5.41	29.2681	0.051984
2	5.12	26.2144	0.003844
3	5.30	28.0900	0.013924
4	5.13	26.3169	0.002704
5	4.95	24.5025	0.053824
	$\sum x_i = 25.91$ $(\sum x_i)^2 = 671.3281$	$\sum x_i^2 = 134.3919$	$\sum (x_i - \bar{x})^2 = 0.12628$

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (x_i - \bar{x})^2}{N-1}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N x_i^2 - \frac{\left(\sum_{i=1}^N x_i\right)^2}{N}}{N-1}} = 0.178$$

# Esercizi su parametri statistici

## ...Esercizio 2

Errore standard sulla media:  $SE = \frac{s}{\sqrt{N}} = 0.079$

Intervallo di fiducia in assenza di altre informazioni:

[t con 90% e 4 gradi di libertà = 2.13]:  $\mu = \bar{x} \pm \frac{ts}{\sqrt{N}} = 5.182 \pm 2.13 \frac{0.178}{\sqrt{5}} = 5.182 \pm 0.17$

Intervallo di fiducia per  $s \rightarrow \sigma = 0.139$ :

[z con 90% = 1.64]:  $\mu = \bar{x} \pm \frac{z\sigma}{\sqrt{N}} = 5.182 \pm 1.64 \frac{0.139}{\sqrt{5}} = 5.182 \pm 0.102$

# Esercizi su parametri statistici

## Esercizio 3

Supponiamo che la media di un campione di 100 misure di una certa quantità fisica sia 2.341 e la deviazione standard 0.18. Tra quali limiti ho il 68% di probabilità di trovare il valor vero? Tra quali il 96%?

$$[z \text{ con } 68\% = 1]: \mu = \bar{x} \pm \frac{z\sigma}{\sqrt{N}} = 2.341 \pm 1 \frac{0.18}{\sqrt{100}} = 2.341 \pm 0.018$$

$$[z \text{ con } 96\% = 2]: \mu = \bar{x} \pm \frac{z\sigma}{\sqrt{N}} = 2.341 \pm 2 \frac{0.18}{\sqrt{100}} = 2.341 \pm 0.036$$

All'aumentare del livello di confidenza richiesto, l'intervallo di confidenza diventa più largo